

Soudage : procédés et pratiques

SAEE ou ARC EE, TIG, MAG, MIG, SOA et brasage capillaire fort

Durée : 3 jours (21 heures)

Public concerné :

- Serruriers, métalliers, plombiers-chauffagistes
- Toute personne devant exécuter des travaux de soudage

Effectif :

- 8 participants au maximum

Prérequis :

- Français : lu, écrit, parlé
- Ne pas avoir de contre-indication médicale sur le plan respiratoire
- Ne pas porter de lentilles de contact (le cas échéant, se munir de ses lunettes de correction pour une bonne vision de près).

Moyens pédagogiques, techniques et d'encadrement :

- Formateur sélectionné pour ses compétences techniques et pédagogiques
- Formation présentielle individualisée à partir de l'analyse des besoins de chaque candidat
- Salle de formation équipée (vidéo projecteur, paperboard)
- Mise à disposition de fiches techniques et d'aides pédagogiques correspondant au poste utilisé.

Moyens de suivi de l'exécution de l'action de formation et d'appréciation des résultats :

- Présentation des règles de sécurité par le formateur
- Signature de feuilles d'émargement contresignées par le formateur
- Autoévaluation des acquis et de la qualité de formation renseignée par le stagiaire à l'issue de l'action
- Formation sanctionnée par une attestation de formation.

Objectifs :

- Savoir choisir et régler le matériel en fonction du type d'opération à réaliser
- Réaliser des assemblages soudés étanches et conformes aux normes en soudage.

Pour permettre au formateur d'évaluer le niveau initial et le niveau souhaité à l'issue de la formation, chaque candidat complètera un questionnaire à l'inscription.

Important : la durée de la formation permet de pratiquer 1 procédé en initiation pour acquérir la technique, voire de découvrir un 2^e procédé si le contexte le permet (niveau, progression, degré d'autonomie du candidat et du groupe).

Contenu pédagogique :

Théorie sur procédés :

- Principes technologiques des procédés
- Le matériel de soudage et équipements connexes
- Les régimes et les énergies de soudage
- Les différents métaux d'apport
- Réglages des paramètres en fonction des positions de soudage, des types d'assemblages
- Symbolisation du soudage/lecture plan
- Prévention des risques en soudage (sécurité au poste de travail et collective).

Pratique sur procédé choisi :

- Réglage du poste :
 - ✓ Description des fonctions du poste de soudage
 - ✓ Définir les paramètres de soudage
- Réalisation d'assemblages représentatifs sur tôles et tubes de différents matériaux
- Evaluation des assemblages réalisés
- Défauts de soudage et remèdes
- Difficultés à souder en position
- Prévention des risques
- Maintenance des équipements.

Le + de la formation :

Individualisation de la partie pratique sur le(s) procédé(s) choisi(s) en fonction des acquis et des objectifs.